

УТВЕРЖДАЮ  
Первый заместитель начальника  
главного управления по  
образованию  
Могилевского облисполкома  
И.Г. Лошкевич  
«19» марта 2024 г.

**ЗАДАНИЯ**  
для проведения городских, районных олимпиад  
по учебному предмету «Трудовое обучение. Обслуживающий труд»

Дата проведения: 26 марта 2024 года  
Время выполнения заданий: 11.15 – 14.15

**VIII класс**  
**Задание практического тура**  
**СЕТ «ЯБЛОНЕВЫЙ РАЙ»**

Изготовьте сет «Яблоневый рай» 25×30 см из 2 видов хлопчатобумажной ткани.

Края нижней детали сета обработайте швом в подгибку с закрытым срезом шириной подгиба 2,5 см на лицевую сторону. Углы соедините по диагонали.

Верхнюю деталь сета соберите из четырех частей при помощи швов, представленных на рисунке 1 и вставьте под образованную рамку вплотную к линии перегиба.

Внутренние края подгибки настрочите швом 2 мм.

Верхнюю деталь сета декорируйте вышивкой, в которой должны присутствовать: гладь и не менее 5 украшающих швов (рисунок 2). На свое усмотрение определите место расположения декора, количество и сочетание швов.

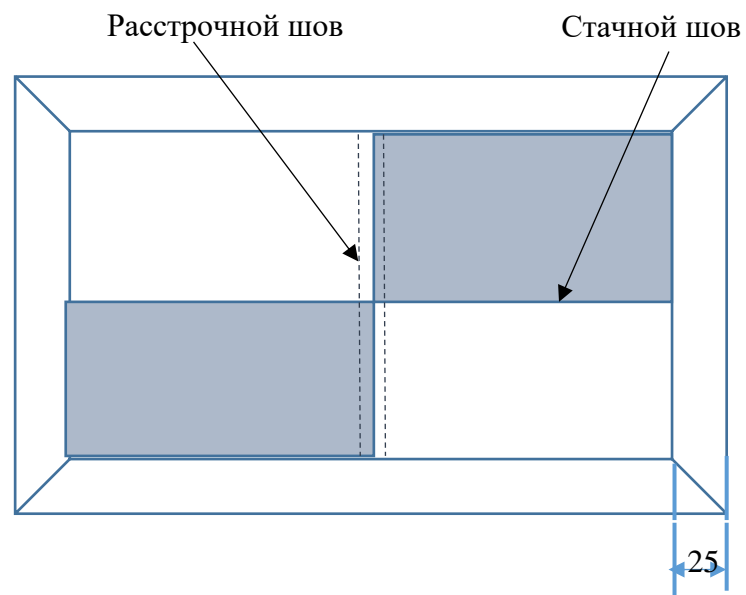


Рисунок 1



Рисунок 2

Критерии оценки олимпиадного практического задания  
по обслуживающему труду  
СЕТ «ЯБЛОНЕВЫЙ РАЙ»

№	Критерии оценки	Балл
<b>I</b>	<b>Общий внешний вид</b>	<b>6</b>
1	наличие всех элементов, требуемых заданием (верхняя деталь, отделка - вышивка)	1
2	степень завершенности работы	1
3	соответствие рисунку	1
4	соответствие указанным размерам в задании 25х30 см	1
5	соответствие размерам верхняя деталь сета 20х25 см	1
6	ширина подгибки 2,5 см	1
7	качество ВТО	1
<b>II</b>	<b>Декорирование изделия</b>	
	<b>Вышивка</b>	<b>18</b>
1	композиционное расположение вышивки	1
2	количество швов	1
3	степень сложности	2
4	гармоничное сочетание швов	2
	<i>Качество лицевой стороны по каждому виду вышивки</i>	
5	шов	1
6	шов	1
7	3 шов	2
8	4 шов	2
9	5 шов	2
10	гладь	2
11	качество изнаночной стороны (отсутствие узлов, отсутствие концов нитей, длинных переходов и др.) 2	2
<b>III</b>	<b>Швейные работы</b>	<b>26</b>
1	соответствие техническим условиям: - шов вподгибку (припуск – 0,7-1 см)	4
2	равномерность припуска на шов	2
3	качество поворотов машинной строчки на углах	2
4	качество внешних углов	4
5	качество внутренних углов	2
6	ровнота строчки (параллельность краю детали)	4
7	качество машинной закрепки	1
	<i>Верхняя деталь сета</i>	
8	соответствие размерам (прямоугольники) 10х15	1
9	симметричность прямоугольников	1
10	стачной шов	1
11	расстрачной шов	2
12	припуск верхней детали до перегиба	1
13	совмещение швов в центре	1
	<b>ВСЕГО</b>	<b>50</b>